

AKADEMIA WSB				
Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji				
Przedmiot: System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – projektowanie, wdrażanie i certyfikacja				
Profil kształcenia praktyczny				
Poziom kształcenia: studia II stopnia				
Liczba godzin w semestrze	1		2	
	I	II	III	IV
Studia stacjonarne (w/ćw/lab/pr/e)				
Studia niestacjonarne (w/ćw/lab/pr/e)			12ćw	
WYKŁADOWCA				
FORMA ZAJĘĆ	Ćwiczenia			
CELE PRZEDMIOTU	Poznanie wymagań dotyczących systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy			
Efekt kierunkowy	Odniesienie do efektów uczenia się zgodnie z PRK	Opis efektów uczenia się	Sposób weryfikacji efektu uczenia się	
			Wiedza	
ZIP2_W02	P7U_W P7S_WG	Student / słuchacz zna współczesne koncepcje zarządzania: normy, standardy oraz przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy	zaliczenie testów z oceną.	
			Umiejętności	
ZIP2_U10	P7U_U P7S_UW	Student / słuchacz potrafi posługiwać się normami i standardami oraz przepisami prawa w procesach planowania, organizowania, motywowania i kontroli przedsiębiorstwa w aspekcie projektowania, wdrażania i certyfikacji systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	Aktywność na ćwiczeniach. Praca w grupach. dyskusja moderowana	
ZIP2_U10	P7U_U P7S_UW	Student / słuchacz posiada umiejętność pracy w środowisku przemysłowym z zachowaniem zasad bezpieczeństwa związanych z tą pracą, w zakresie organizacji systemów produkcyjnych w aspekcie określania i stosowania wymagań prawnych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy	Aktywność na ćwiczeniach. Praca w grupach, dyskusja moderowana	
			Kompetencje społeczne	
ZIP2_K01 ZIP2_K06	P7U_U P7S_UO	Jest gotów do przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy w firmie. Ma świadomość poziomu i znaczenia posiadanej wiedzy oraz potrzeby krytycznej oceny odbieranych informacji, jest gotów do podejmowania decyzji menedżerskich z uwzględnieniem oceny przydatności typowych metod, procedur i dobrych praktyk oraz proponowanych	Aktywność na ćwiczeniach. Praca w grupach. Obserwacja, dyskusja moderowana	

		rozwiązań inżynierskich. Jest gotów do wykorzystania wiedzy teoretycznej w pracy zawodowej w zakresie zarządzania BHP	
Nakład pracy studenta (w godzinach dydaktycznych 1h dyd.=45 minut)**			
Stacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = przygotowanie do ćwiczeń = przygotowanie do wykładu = przygotowanie do egzaminu = realizacja zadań projektowych = e-learning = zaliczenie/egzamin = inne (określ jakie) = RAZEM: Liczba punktów ECTS: w tym w ramach zajęć praktycznych:		Niestacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = 12 przygotowanie do ćwiczeń, zapoznanie z zapisami norm, praca z dokumentami = 20 przygotowanie do wykładu = przygotowanie do zaliczenia = 15 realizacja zadań projektowych = e-learning = zaliczenie/egzamin = 1 konsultacje = 2 RAZEM:2 Liczba punktów ECTS:50 w tym w ramach zajęć praktycznych:2	
WARUNKI WSTĘPNE		-	
TREŚCI PRZEDMIOTU		Treści realizowane w formie bezpośredniej: platforma MS Teams – Terminy i definicje: pojęcia dotyczące systemu ochrony pracy, specyficzne pojęcia dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy; – Zakres problemowy analizy stanu bezpieczeństwa i higieny pracy: analiza podmiotowa i przedmiotowa, analiza retrospektywna i prospektywna. System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy według norm PN-ISO 45001:2018, w tym: – Struktura normy: przedmowa, wprowadzenie, zakres normy, powołania normatywne, terminy i definicje, wymagania systemowe, załącznik, bibliografia; – Terminy i definicje: pojęcia dotyczące zintegrowanych systemów zarządzania, specyficzne pojęcia dotyczące systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy; – Wymagania systemowe: kontekst organizacji, przywództwo i współdziałanie pracowników, planowanie, wsparcie, działania operacyjne, ocena efektów działania, doskonalenie. – Projektowanie, wdrażanie i certyfikacja systemu BHP w przedsiębiorstwie - zasady	
LITERATURA OBOWIĄZKOWA		1. Ustawa Kodeks pracy i akty wykonawcze, dostęp http://isap.sejm.gov.pl . 2. PN-ISO 45001:2018 Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – Wymagania i wytyczne stosowania. 3. PN-N-18002:2011 Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – Ogólne wytyczne oceny ryzyka zawodowego. 4. PN-N-18001:2004 Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – Wymagania.	
LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA		– B. Rączkowski: BHP w praktyce, ODDK, Gdańsk 2018. – Krause M., Romanowska-Słomka I.: Podstawy bezpieczeństwa i higieny pracy. Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa w Wałbrzychu, Wałbrzych 2014. – PN-EN ISO 9000:2015 Systemy zarządzania jakością – Podstawy i terminologia. – PN-EN ISO 9001:2015 Systemy zarządzania jakością – Wymagania. – PN-EN ISO 14001:2015 Systemy zarządzania środowiskowego – Wymagania i wytyczne stosowania. – Bryła R., Bezpieczeństwo i higiena pracy, Elamed, Warszawa 2011. – Lis T., Nowacki K., Zarządzanie bezpieczeństwem i higieną pracy w zakładzie przemysłowym, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2005. – Zarządzanie bezpieczeństwem i higieną pracy, Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa 2000.	
METODY NAUCZANIA		W formie bezpośredniej:	

	Ćwiczenia z zastosowaniem środków multimedialnych, studium przypadku. W formie e-learning: nie dotyczy.
POMOCE NAUKOWE	Teksty źródłowe (międzynarodowe i krajowe normy techniczne). Normy wymienione w literaturze obowiązkowej i uzupełniającej.
PROJEKT (o ile jest realizowany w ramach modułu zajęć)	Nie dotyczy.
FORMA I WARUNKI ZALICZENIA	Ćwiczenia: ocena z zaliczenia pisemnego obejmującego pytania zamknięte Zaliczenie z oceną

* *W-wykład, ćw- ćwiczenia, lab- laboratorium, pro- projekt, e- e-learning*