

AKADEMIA WSB				
Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji				
Przedmiot: Procesy logistyczne w przedsiębiorstwie produkcyjnym				
Profil kształcenia praktyczny				
Poziom kształcenia: studia II stopnia				
Liczba godzin w semestrze	1		2	
	I	II	III	IV
Studia stacjonarne				
Studia niestacjonarne		12 ćw.		
WYKŁADOWCA				
FORMA ZAJĘĆ	ćwiczenia			
CELE PRZEDMIOTU	Celem przedmiotu jest przekazanie wiedzy i kształcenie praktycznych umiejętności z zakresu procesów logistycznych zachodzących w przedsiębiorstwie.			
Efekt kierunkowy	Odniesienie do efektów uczenia się zgodnie z PRK	Opis efektów uczenia się	Sposób weryfikacji efektu uczenia się	
			Wiedza	
ZIP2_W01	P7U_W	Zna i rozumie w pogłębionym stopniu wybrane zagadnienia z zakresu nauk o zarządzaniu i jakości oraz inżynierii mechanicznej, ich umiejscowienie w dziedzinie nauk społecznych i inżynieryjno-technicznych, a także związki z dyscyplinami pokrewnymi oraz dostrzega możliwości zastosowania praktycznego posiadanej wiedzy w zarządzaniu procesami logistycznymi w przedsiębiorstwie.	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego 	
ZIP2_W02	P7U_W	Zna i rozumie w pogłębionym stopniu współczesne orientacje i koncepcje zarządzania, nowe trendy rozwojowe w praktyce zarządczej, w tym ich znaczenie dla procesów logistycznych.	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego 	

		Umiejętności	
ZIP2_U01	P7U_U	Potrafi korzystać z posiadanej wiedzy i właściwych źródeł danych, dokonując krytycznej analizy, oceny, syntezy, twórczej interpretacji i prezentacji pozyskanych informacji rozwiązując złożone problemy i zadania inżynierskie oraz zarządcze.	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego
ZIP2_U010	P7U_U	Potrafi rozwiązywać praktyczne, złożone zadania z uwzględnieniem standardów i norm inżynierskich oraz z zastosowaniem technologii właściwych dla inżynierii produkcji, wykorzystując doświadczenie zawodowe środowiska inżynierskiego.	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego
		Kompetencje społeczne	
ZIP2_K01	P7U_K	Jest gotów do krytycznej oceny posiadanej wiedzy i odbieranych treści w szczególności przy rozwiązywaniu praktycznych problemów i zadań inżynierskich oraz krytycznej oceny metod, procedur, praktyk dotyczących działalności zarządczej, a w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu do korzystania z doświadczenia ekspertów zasięgając ich opinii.	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego
ZIP2_K03	P7U_K	Jest gotów do myślenia o różnych, także pozatechnicznych aspektach i skutkach działalności inżynierskiej, jest świadom jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje zarządcze	<ul style="list-style-type: none"> – dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń – wykonanie opracowania zaliczeniowego
Nakład pracy studenta (w godzinach dydaktycznych 1h dyd.=45 minut)**			
Stacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = przygotowanie do ćwiczeń = przygotowanie do wykładu = przygotowanie do egzaminu = realizacja zadań projektowych = e-learning = zaliczenie/egzamin = inne (określ jakie) = RAZEM: Liczba punktów ECTS: w tym w ramach zajęć praktycznych:		Niestacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = 12 przygotowanie do ćwiczeń = 15 analiza literatury przygotowanie do wykładu = przygotowanie do zaliczenia = 20 przygotowanie opracowania realizacja zadań projektowych = e-learning = zaliczenie/egzamin =1 inne (określ jakie) = 2 konsultacje RAZEM:50 Liczba punktów ECTS:2 w tym w ramach zajęć praktycznych:2	
WARUNKI WSTĘPNE	Studenci posiadają podstawową wiedzę na temat systemów informatycznych i badań operacyjnych.		
TREŚCI PRZEDMIOTU	Treści realizowane - platforma MS Teams 1. Metody zarządzania systemami logistycznymi. 2. Metody przykładowych struktur systemów logistycznych. 3. Analiza realnego systemu produkcyjnego o strukturze szeregowo-równoległej. 4. Specyfikacja przykładowego systemu produkcyjnego. 5. Projekt przykładowego systemu produkcyjnego. 6. Wsparcie informatyczne dla systemów logistycznych. 7. Analiza systemu modelowania opóźnień w przedsiębiorstwie produkcyjnym – model		

	<p>sekwencyjny.</p> <p>8. Specyfikacja i projekt systemu logistycznego. Budowa modelu bazodanowego.</p> <p>9. Symulacja procesu dla zadanych danych wejściowych. Analiza wyników symulacji procesu.</p> <p>10. Analiza systemu modelowania opóźnień w przedsiębiorstwie produkcyjnym – model niesekwencyjny.</p> <p>11. Specyfikacja i projekt systemu logistycznego. Budowa modelu bazodanowego.</p> <p>12. Symulacja procesu dla zadanych danych wejściowych. Analiza wyników symulacji procesu.</p> <p>13. Weryfikacja opracowań zaliczeniowych.</p>
LITERATURA OBOWIĄZKOWA	<p>1. Kowalska-Napora, E. Inżynieria systemów i analiza systemowa w zarządzaniu. Wyd. M. Derewiecki, 2015, s. 164, ISBN 978-83-65031-66-2.</p> <p>2. Suchánek, P., Bucki, R. Modelling Timings of the Company's Response to Specific Customer Requirements. Agent and Multiagent Systems: Technologies and Applications KES AMSTA - 2020 14th International KES Conference, Split Croatia, 17-19 June 2020, http://amsta-20.kesinternational.org/</p>
LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA	<p>1. Bucki, R. Chramcov, B., Jašek, R. Modelling the Complex Logistics System with Regeneration Plants. In: Mathematical Modelling in Logistics - Decision Making Processes. Faculty of Management at the University of Prešov in Prešov, Slovakia Lappeenranta University of Technology, Finland, Grafotlač Prešov, 2013, pp. 36-69, ISBN 978-80-555-0824-5.</p> <p>2. Bucki, R., Suchánek, P. Comparative Simulation analysis of the Performance of the Logistics Manufacturing System at the Operative Level. Complexity, vol. 2019, Special Issue, Wiley, Hindawi, Article ID 7237585, 36 pages, https://doi.org/10.1155/2019/7237585</p> <p>3. Bucki, R., Suchánek, P. Modelling Decision-Making Processes in the Management Support of the Manufacturing Element in the Logistic Supply Chain. Complexity, vol. 2017, Special Issue, Wiley Hindawi, Article ID 5286135, 15 pages, 2017, doi: 10.1155/2017/5286135</p>
METODY NAUCZANIA	<p>W formie bezpośredniej, e-learning:</p> <p>Zajęcia ćwiczeniowe ilustrowane prezentacją multimedialną, ewaluacja wybranych przypadków zarządzania procesami produkcyjnymi, symulacje procesów produkcyjnych w wybranych systemach logistycznych, studia przypadków.</p> <p>Studenci otrzymują niezbędne materiały do ćwiczeń w wersji elektronicznej.</p> <p>Konsultacje opracowywanych zadań ćwiczeniowych za pomocą komunikatorów internetowych.</p>
POMOCE NAUKOWE	Wybrane aplikacje informatyczne do zastosowania z systemach produkcyjnych
PROJEKT	brak

**FORMA I WARUNKI
ZALICZENIA**

Ćwiczenia: pozytywna ocena z wykonanego opracowania zaliczeniowego.